

Enfajadoras Túnel

ENFAJADORA-TÚNEL con ENTRADA de producto a 90°.
Modelo ZEA-90 PS + Divisor de 1 a 2 calles.



FUNCIONAMIENTO

El producto es recibido en la banda de entrada de la máquina a 90°. La máquina dispone de un conjunto de cilindros freno, descompresor y empujador que realizan la separación del producto en los formatos solicitados.

Para obtener la producción requerida es necesario pasar el producto de 1 a 2 filas. Al tratarse de envases que no toleran presión, bricks, instalamos un sistema Divisor para la distribución del producto en dos filas. Los lácteos son productos muy corrosivos, en este tipo de ambientes recomendamos fabricar la máquina en acero INOX.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Retractable con film de polietileno.

Sistema freno, empujador y descompresor para realizar las agrupaciones.

Control electrónico de temperatura en túnel de retracción y soldadura.

Mandos manuales y funcionamiento totalmente automático.

Sistema Divisor para pasar el producto de 1 a 2 filas.

Materiales de primera calidad: autómatas OMRON, neumática FESTO, aparatos eléctricos TELEMECANIQUE.

PRODUCTOS y SECTORES DE MERCADO

Sector alimentario: paquetes cuadrados o envases rectangulares como bricks: café, harina, arroz, legumbres, azúcar, sal, leche, paté.

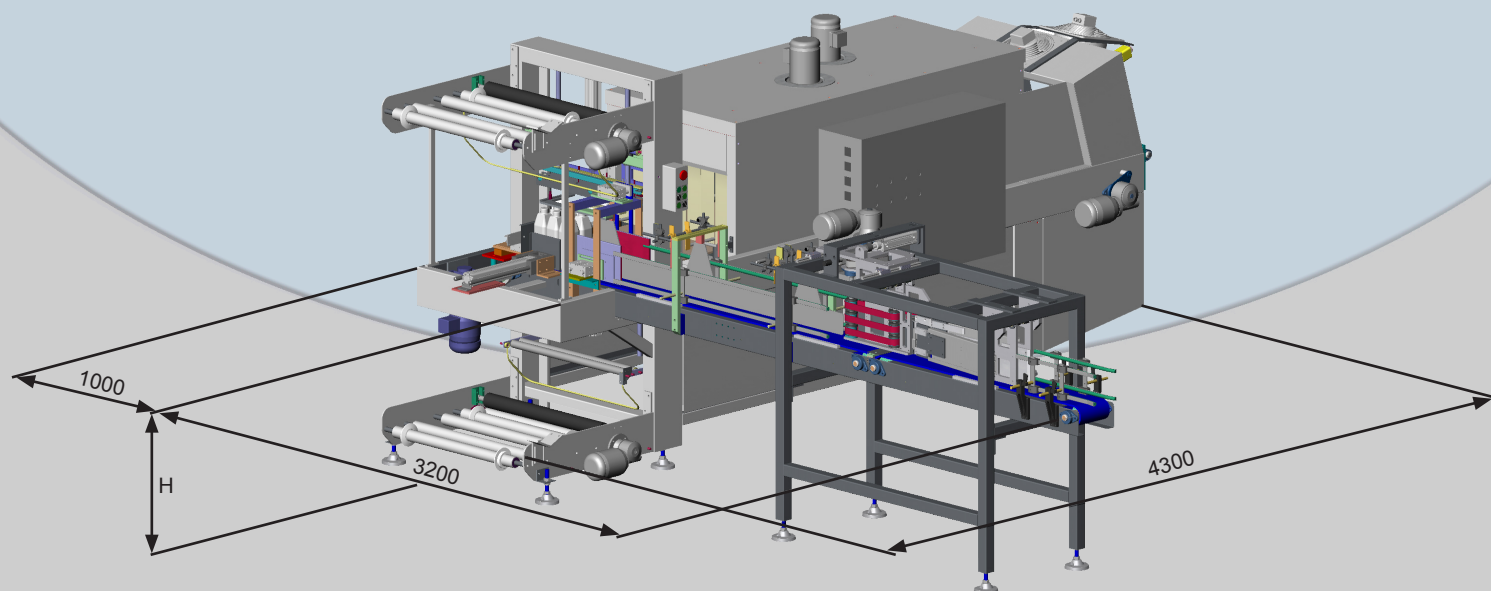
Bebidas: zumos, lácteo, batidos.

No alimentario: pinturas, aerosoles.



Enfajadoras Túnel

ENFAJADORA-TÚNEL con ENTRADA de producto a 90°.
Modelo ZEA-90 PS + Divisor de 1 a 2 calles.



Tensión	220V ó 380V
Potencia	32 Kw
Peso	1200Kg
Consumo Aire	100 l/min
Presión Aire	6 atm.
Espesor film	50-100 micras
Producción	16-17 p/min en agrupaciones de 3x2



ZORPACK

Polígono Industrial Comarca-2, calle B, Nº 20
31191 Ezquiroz (Navarra)
Tel.: +34 948 303 005
Fax: +34 948 302 644
E-mail: zorpack@zorpack.com
www.zorpack.com