

Encajadoras

ENCAJADORA WRAP AROUND.
Modelo ZACB.



FUNCIONAMIENTO

El sistema de entrada cambia en función del producto, producción y agrupaciones requeridas. Las ventosas del alimentador toman la base de la plancha de cartón, posicionando los laterales levantados entre los plegadores de la cadena. El sistema introductor desplaza la agrupación hasta la caja/bandeja desplegada, la cual se conforma con respecto al producto. El encolado de las solapas lo realizamos mediante disparos de cola caliente con un equipo Hot Melt. El trainer inferior (para caja/bandeja) y superior (sólo para caja) pliegan todas las solapas de la caja/bandeja.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Agrupación en cajas Wrap Around o sobre bandejas de ala alta.
Regulación de los cambios de formato por medio de volantes con contadores.
Mandos manuales y funcionamiento totalmente automáticos.
Sistema introductor para desplazar la agrupación a la Encajadora.
Pantalla táctil para ajustar o añadir nuevos formatos.
Alimentador vertical de planchas de cartón.
Materiales de primera calidad: autómatas OMRON, neumática FESTO, aparatos eléctricos TELEMECANIQUE, equipo de cola MELER o MELTON.

PRODUCTOS y SECTORES DE MERCADO

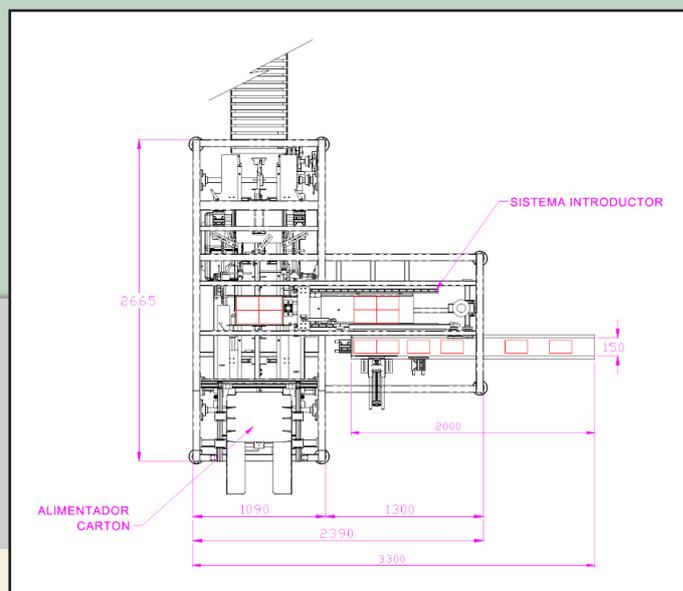
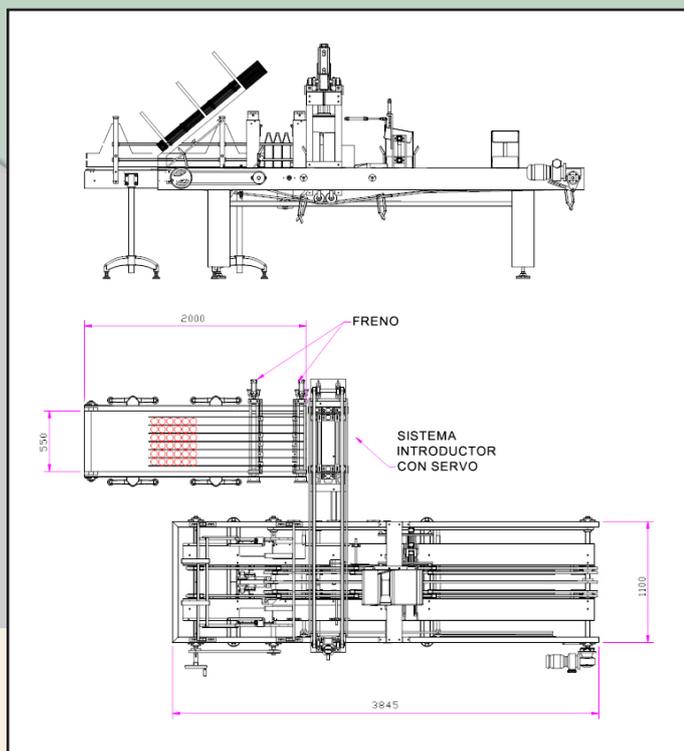
Alimentación: Conserva vegetal, conservas cárnicas, conserva pescado, encurtidos, champiñón, aceitunas.

Bebidas: Agua, zumos, aceite, lácteo, refrescos, batidos, gaseosas, bebidas energéticas, bebidas alcohólicas, yogurt líquido, cerveza, vinagre, salsas, envases de farmacia.



Encajadoras

ENCAJADORA WRAP AROUND.
Modelo ZACB.



Tensión	220V ó 380V
Potencia Total	6 Kw
Peso Total Línea	900Kg
Consumo Aire	100 l/min
Presión Aire	6 atm.
Espesor film	50-100 micras
Producción cajas	10-12p/min según producto-agrupación



ZORPACK

Polígono Industrial Comarca-2, calle B, Nº 20
31191 Ezquiroz (Navarra)
Tel.: +34 948 303 005
Fax: +34 948 302 644
E-mail: zorpack@zorpack.com
www.zorpack.com