Fardeleuse-tunnel avec soudure

Machine à rétracter pour les plateaux avec entrée du produit à 90°.
Modèle ZEA-90.

ZORPACK

FONCTIONNEMENT

Le produit est reçu sur la bande d'alimentation de la machine, orienté à 90°, et lorsqu'il arrive en fin de la course du convoyeur à bande nous détectons la présence du sachet. Nous actionnons le cylindre de décompression pour que le poussoir pneumatique déplace le produit vers la zone de soudage. Rétracte automatiquement les différents produits par unité et/ou les plateaux en carton contenant des produits préalablement regroupés. Ce modèle de machine n'effectue pas de regroupements.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

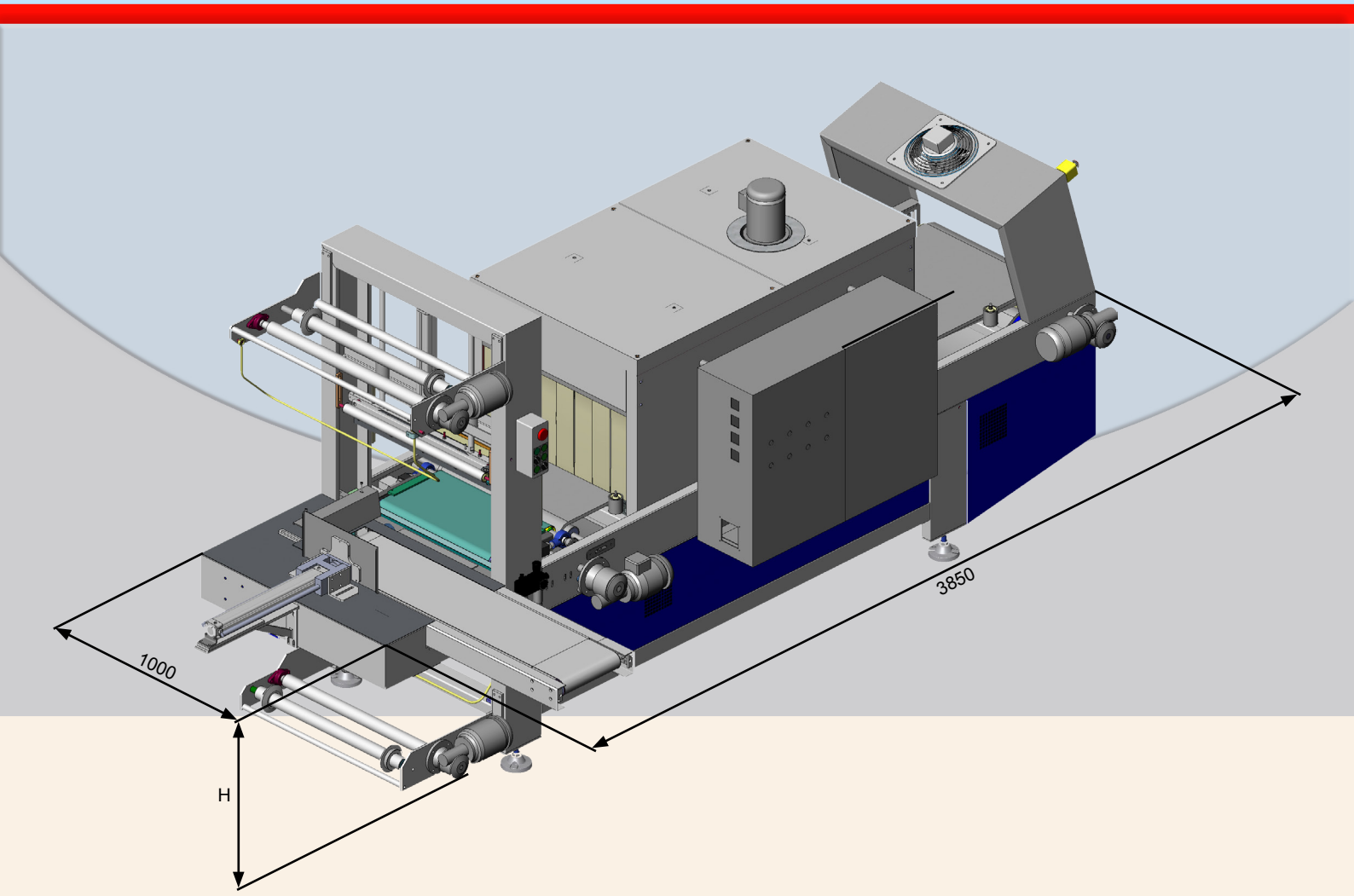
Construction monobloc qui permet de déplacer facilement la machine.
Rétracte avec du film en polyéthylène.
Contrôle électronique des températures dans le tunnel de rétraction et soudage.
Commandes manuelles et fonctionnement totalement automatique.
Matières de haute qualité : automate OMRON, système pneumatique FESTO, appareils électriques TELEMECANIQUE.

PRODUITS et SEGMENTS DE MARCHÉ

Conçue pour rétracter une grande variété de produits positionnés sur des plateaux en carton : conserves de fruits et légumes, de viande, de poisson, pâtisserie industrielle, café, conserves au vinaigre, de champignons, d'olives...

Fardeleuse-tunnel avec soudure

Machine à rétracter pour les plateaux avec entrée du produit à 90°.
Modèle ZEA-90.



Tension	220 v ou 380 v
Puissance	20 Kw
Poids	1000 kg
Consommation d'air	100 l/min
Pression de l'air	6 atm.
Épaisseur du film	50-100 micras
Production	12-14 p/min

ZORPACK

Polígono Industrial Comarca-2, calle B, Nº 20
31191 Ezquiroz (Navarra)
Tel.: +34 948 303 005
Fax: +34 948 302 644
E-mail: zorpack@zorpack.com
www.zorpack.com