

Enfajadoras Túnel

ENFAJADORA-TÚNEL con ENTRADA de producto a 90°. Modelo ZEA-90



FUNCIONAMIENTO

El producto es recibido en la banda de entrada de la máquina a 90°, cuando llega al final del transportador detectamos la presencia del paquete. Actuamos el cilindro descompresor para que el empujador neumático desplace el producto a la zona de soldadura. Retractila automáticamente unidades individuales de diferentes productos y/o bandejas de cartón conteniendo producto pre-agrupado. Este modelo de máquina no realiza agrupaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construcción monobloc que permite desplazar la máquina fácilmente.

Retractila con film de polietileno.

Control electrónico de temperatura en túnel de retracción y soldadura.

Mandos manuales y funcionamiento totalmente automático.

Materiales de primera calidad: autómatas OMRON, neumática FESTO, aparatos eléctricos TELEMECANIQUE.

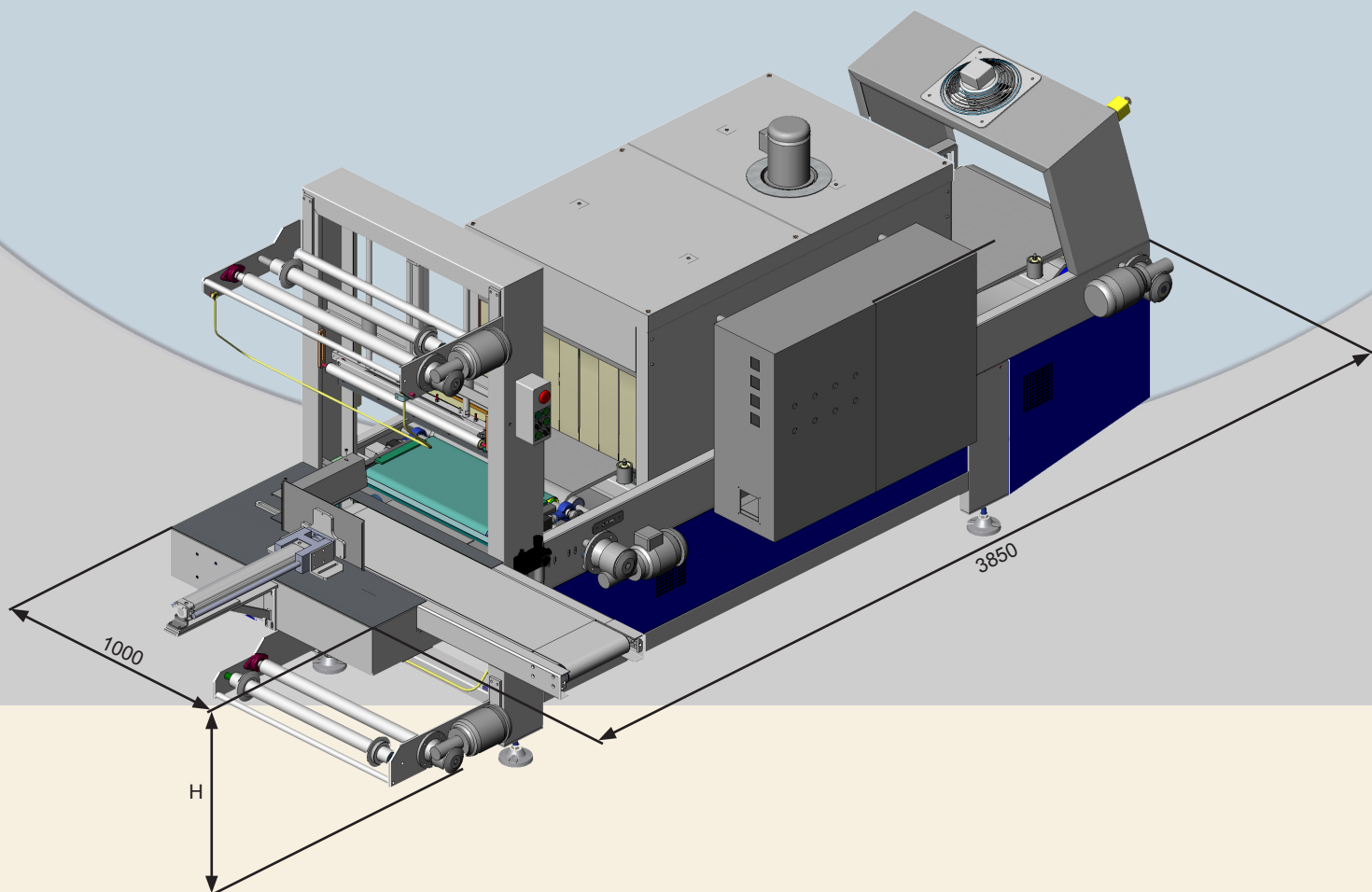
PRODUCTOS y SECTORES DE MERCADO

Diseñada para retractilar gran variedad de productos posicionados sobre bandejas de cartón: conservas vegetales, conserva cárnica, conservas pescado, pastelería industrial, café, encurtidos, champiñón, aceitunas...



Enfajadoras Túnel

ENFAJADORA-TÚNEL con ENTRADA de producto a 90°. Modelo ZEA-90



Tensión	220V ó 380V
Potencia	20 Kw
Peso	1000Kg
Consumo Aire	100 l/min
Presión Aire	6 atm.
Espesor film	50-100 micras
Producción	12-14 p/min según producto-agrupación



ZORPACK

Polígono Industrial Comarca-2, calle B, Nº 20
31191 Ezquiroz (Navarra)
Tel.: +34 948 303 005
Fax: +34 948 302 644
E-mail: zorpack@zorpack.com
www.zorpack.com